

Tecnologías Integradas a su Servicio



Grupo ACF

TECNOLOGÍAS INTEGRADAS A SU SERVICIO

Los principios y valores representados en GRUPO ACF desde 1990 nos ha permitido ser Líderes en nuestro ramo, estabilizando e incrementando el desarrollo comercial de nuestros clientes y socios tanto a nivel Nacional como Internacional.

www.grupoacf.com.mx



CAPACIDAD INSTALADA

3 PLANTAS

- Con una superficie mayor a 7000 m2 para el área de fabricación de equipos.

RECURSOS HUMANOS

- Nuestra empresa está conformada por 200 empleados dentro del grupo.
- Contamos con personal altamente calificado para cada una de las siguientes áreas: Corporativas, Ingeniería y Desarrollo, Automatización y Control, Manufactura, Administración de Proyectos, Operaciones, Calidad, Servicio Post Venta.

ACF Grupo Empresarial 100% Mexicano con más de 25 Años de Experiencia en la Industria Farmacéutica, Cosmética, Petroquímica, Alimentos y Bebidas, Lechera, Cervecera, Hotelera, Papelera y Aeroespacial entre otras.

Nuestras principales actividades:

- Diseño, Manufactura, Instalación, Automatización y Control y Calificación de un Sistema Integral para Producción-Almacenamiento y Distribución de Agua PW y WFI
- Ingeniería Conceptual y de Detalle
- Suministro, Instalación e Integración de Equipos de Proceso Automatizados conforme al requerimiento del sistema de producción
- Sistemas de limpieza en sitio (CIP) y esterilización en sitio (SIP).
- Tanques de Fabricación y Líneas de Proceso.
- Equipos de producción de agua bajo diferentes tecnologías (ósmosis inversa, ultrafiltración, destilación, etc).

- Mantenimiento - Pólizas de servicio y refaccionamiento para equipos en general
- Servicios Generales: Agua potable fría y caliente, vapor, aire comprimido, nitrógenos y gases especiales.
- Proyectos bajo el concepto “Llave en Mano”

Nuestra amplia “GAMA DE EQUIPOS” y “SISTEMAS” cumplen con los más estrictos estándares de calidad bajo las normas ISO 9001, ASME, FDA, 3A, GMP’s, USP, ISPE, ASMEBPE.

Las operaciones son controladas a través de nuestras siguientes Divisiones.



División
Proyectos



División
Equipos



División
Tecnologías del Agua





División Proyectos

Elaboramos Diseño, Ingeniería, Instalación, montaje, Instrumentación, Automatización, Control y Calificación bajo el concepto “Llave en Mano.”



- **Sistemas Críticos Integrados para Producción, Almacenaje y Distribución de Agua PW, WFI & Vapor Puro.**



- **Líneas de Proceso.**
Equipos para manufactura de líquidos a través de módulos de fabricación conformados por Tanques de Proceso Automatizados, Almacenaje y Transportación de Fluidos.



- **CIP / SIP & CIP con Ozono**
Sistema de limpieza en sitio o móvil para remover los residuos de todas las superficies involucradas en un proceso de fabricación.



- **Mecánicas**
 - Agua helada y agua caliente
 - Vapor Industrial
 - Aire comprimido
 - Nitrógeno y gases especiales

Nuestra amplia “GAMA DE EQUIPOS” y “SISTEMAS” cumplen los más altos estándares de calidad bajo las normas ISO 9001, ASME, FDA, 3A, GMP’s, USP, ISPE, FEUM, INVIMA, OM’S 032, EuPh.

Diseño de Ingeniería

- Modelado 3D, Ingeniería Básica, Conceptual y Detalle
- PID’S Mecánicas y eléctricos
- Simulación de Proceso, Diagrama de Servicios Tuberías y Trayectorias

Automatización y Control

Generación de gráficos dinámicos con las siguientes ventajas:

- Medición y visualización de parámetros en tiempo real, Manejo de Recetas y Modificación en línea, Control Total del Proceso, Generación de datos Estadísticos (Gráficos, Registros)
- Validación mediante Win CC Flexible/Audit Trail CFR 21 Parte 11.

Alternativas

- Control eléctrico (indicadores de Proceso y Graficador)
- PLC - Interfase Gráfica Panel Touch.
- PLC - Interfase Gráfica PC Industrial.
- PLC - Interfase Gráfica con Estaciones Remotas.

Administración de Proyectos

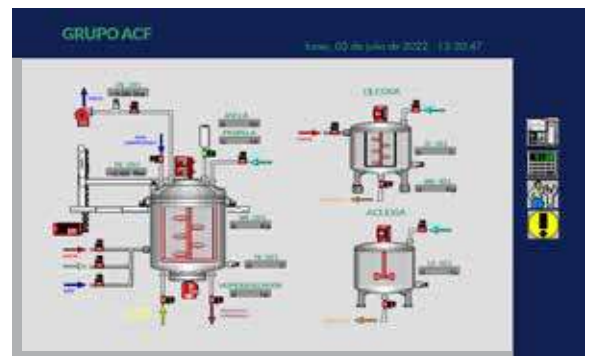
- Gestión del Proyecto en cada una de sus Fases

Fabricación, Instalación y Montaje

- Manufactura de Equipos y Líneas de Proceso.
- Instalación de Equipos y Sistemas.
- Montaje y Puesta en Marcha.

Documentación del Proyecto por medio de los Protocolos de Calificación

- Calificación de Diseño (DQ).
- Calificación de instalación (IQ y SQ).
- Calificación de Operación (OQ).
- Calificación del Desempeño (PQ).





División Equipos

En esta división se fabrican los equipos de mayor escala, principalmente en acero inoxidable.

La mayoría de estos equipos son fabricados sobre diseño y apegados a estándares internacionales.

Se cuenta con certificación ASME para la fabricación de recipientes a presión (Tanques de Almacenaje y Proceso, Marmitas, Mezcladores de Polvos, Intercambiadores de Calor, Procesadores de Cremas, Filtros).

Principalmente atendemos el mercado de la Industria Farmacéutica, Cosmética, Alimenticia, Bebidas, Petroquímica entre otras.



Tanques Reactores y Marmitas

- Tanques de Almacenaje Encapsulados o Chaqueta Tipo Dimpled Jacket
- Reactores y Marmitas para Proceso: Horizontal o Vertical con Chaqueta Abierta o Serpentin y Sistema de Agitación e Instrumentación y Control de Proceso Requerido
- Desarrollo e Ingeniería de Sistemas de Agitación conforme al proceso
- Diseñados Sujetos a Presión o Atmosféricos



Nuestro Equipos son fabricados “Bajo Diseño” conforme al requerimiento de Nuestros Clientes.

- En cumplimiento con los más estrictos estándares de diseño y calidad bajo las normas ASME & GMP's y en conformidad a las distintas Farmacopeas (USP, FEUM, INVIMA, OMS 032, EuPh).
- Todos nuestros equipos están fabricados en Acero Inoxidable T304, T304L, T316 y T316L.
- Entrega de documentación estándar para Calificación así como Certificado de Materiales y Soldadura.





PROCESADOR DE CREMAS

Especialmente diseñado para la mezcla y dispersión de materias primas para la elaboración de productos semisólidos como Cremas o Ungüentos.



MEZCLADORES DE POLVO EN "V"

Mezclador De Listón: Mezcla Polvos y Granulados por medio del movimiento continuo y envolvente de sus listones en forma helicoidal. Con tolva de alimentación y compuerta para descarga del producto.

Capacidad: desde 100 hasta 1500 Kg.

Bins para Transporte de Polvos: Circulares con capacidad desde 200 hasta 2,000 litros. Con vibrador para facilitar la descarga o por vacío.



MUESTREADOR DE VAPOR CON MEDICIÓN DE CONDUCTIVIDAD EN LÍNEA.

Sistema portátil compacto listo para conectar. Incluye Unidad de Sistema de Control con Unidad Operativa Integrada y Pantalla de Visualización (Conductividad y Temperatura).



INTERCAMBIADOR DE CALOR TIPO TUBOS Y CORAZA Ó TIPO PLACAS.

Totalmente drenables con facilidad para limpiar y esterilizar en sitio con vapor. Construcción en una sola pieza con placa tubular doble para protección contra contaminación y fugas para facilitar la descarga o por vacío.



LÍNEA DE FILTRACIÓN.

Housing's para Filtro de Venteo y Filtros de Canasta.



División Tecnologías del Agua

Sistemas Fijos y Móviles para el Tratamiento de Agua.

Plantas Potabilizadoras, Dosificación Química (Hipoclorito de Calcio y Metabisulfito de Sodio), Osmosis Inversa + Electrodeionización.

Tecnologías de Destilación y Vapor Puro, apegados a NOM y estándares Internacionales (USP, INVIMA, EuPh, OMS32, FEUM), para obtención de agua grado PW & WFI.

MICROFILTRACIÓN



ULTRAFILTRACIÓN



NANOFILTRACIÓN



AGUA PARA PROCESOS CRÍTICOS



AQUA FLOW SERIES BY ACF (PW)

Sistema de Generación de Agua de Alta Pureza con Sanitización Térmica en cumplimiento con USP, EuPh, FEUM, INVIMA, OMS32.

- Osmosis Inversa + Electrodeionización Continua
- Totalmente en Acero Inoxidable T316L
- Sanitizable con Agua Caliente a 80°C
- PLC Touch & Sistema SCADA en cumplimiento con CFR 21 Parte 11
- Paquete de Validación: DQ / IQ / OQ / SQ, FAT & SAT

CAPACIDADES

- > Aquaflow Series: 2-100 gpm
- > Aquamedica Series: 0.5-1.5 gpm
- > Recuperación del 80 %



CHLORON AD & MET AD

Sistema Compacto para la dosificación adecuada de Hipoclorito de Sodio.

VENTAJAS

- Cloración más de cloración para resolver problemas microbianos y evitar daños a membranas u otros equipos.
- Dosificación Química Líquida
- Ideal para ser utilizado en Cisternas y para el tratamiento de agua proveniente de la red de suministro.



AQUA SW

Sistema compacto para Potabilización de Agua Salobre y Agua de Mar.



AQUA UF

Proceso de Purificación por Separación de Sólidos a través de membranas que remueven partículas suspendidas.

OTROS SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUA



DESTILADOR POR MULTIPLE EFECTO (PSME-WFI)



DESTILADOR POR TERMOCOMPRESION (PSMC-WFI)



GENERADOR DE VAPOR PURO





Proyectos Grupo ACF



Año	Cliente	Proyecto
2016	WETMEX	DESTILADOR DE MÚLTIPLE EFECTO PSME 150 3 COLUMNAS
2017	SIEGFRIED RHEIN	RED DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO
2017	MERCK	"SISTEMA AGUA APFI" SERVICIOS GENERALES & SERVICIOS CRÍTICOS: PROYECTO JERINGAS DOBLE CÁMARA (AGUA HELADA, VAPOR Y CONDENSADOS, NITRÓGENO, AIRE COMPRIMIDO).
2017	MAVER	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA PURIFICADA PW SUB LOOP INYECTABLES PW
2017	HYDROCON	SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE AGUA PURIFICADA USP, MODELO AQUA FLOW 110 (OR)
2017	MAVER	SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE VAPOR PURO
2017	MAVER	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA PURIFICADA PW Y WFI
2017	MAVER	SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE AGUA PURIFICADA USP, MODELO AQUAFLOW 240
2017	ULTRA LABORATORIOS	SISTEMA DE PRODUCCIÓN Y ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA PURIFICADA PW SANITIZACIÓN CON OZONO
2017	AEROBAL	SISTEMA DE PRODUCCIÓN ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA PURIFICADA PW
2017	GENOMMA LAB	SISTEMAS DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA PURIFICADA PW
2017	MAVER	PROGRAMACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL SUB LOOP LÍNEA 3
2017	ALLEN	TANQUES DE ALAMACENAMIENTO
2018	SOFINDEC (LIOMONT)	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA GRADO INYECTABLE WFI
2018	INMOBILIARIA PISA	RAMAL PRINCIPAL DE DISTRIBUCIÓN LÍNEA 1 VAPOR PURO
2018	GENOMMA LAB INTERNACIONAL	INGENIERÍA DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LÍQUIDOS Y SEMISÓLIDOS

Proyectos Grupo ACF



Año	Cliente	Proyecto
2018	IFF INTERNATIONAL FLAVORS & FRAGRANCES MÉXICO	SISTEMAS DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA PURIFICADA PW
2018	SOFINDEC (LIOMONT)	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA GRADO INYECTABLE (WFI1, 2)
2018	AVIMEX	SISTEMA PW AQUAMEDICA
2018	AVIMEX	SISTEMA CIP Y SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN
2018	LABORATORIOS KENER	SISTEMA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
2018	GRUPO IFACO	SISTEMA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA PW
2018	LIOMONT	LÍNEA DE VAPOR PURO
2018	GRIMANN	SISTEMA DE PRODUCCIÓN ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN WFI
2018	ULTRA LABORATORIOS	SISTEMA PARA AGUA PURIFICADA PW PLANTA 1
2018	AVIMEX	TANQUES DE ALMACENAMIENTO
2019	LIOMONT	SISTEMA WFI JERINGAS
2019	UNIPHARM	SISTEMA WFI CEFALOSPORINAS Y PENICILINAS & SISTEMA DE VAPOR PURO
2019	LABORATORIOS BIOMEPE	SISTEMA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PW
2019	GENOMMA LAB	SISTEMA DE PRODUCCIÓN Y ALMACENAMIENTO PARA PTA
2019	LABORATORIOS GROSSMAN	SISTEMAS DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA PURIFICADA PW
2019	LABORATORIOS BIOGALENIC	SISTEMA DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PW
2020	LAPISA	SISTEMAS AGUA GRADO INYECTABLE WFI Y VAPOR PURO PS
2020	QUÍMICA FARVET	GENERADOR DE VAPOR PURO Y LÍNEA DE MEZCLAS

Proyectos Grupo ACF



Año	Cliente	Proyecto
2020	GRIMMAN	SISTEMAS DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA PURIFICADA PW
2020	LIOMONT	MÓDULO CIP; SISTEMA DE INACTIVACIÓN (KILLING SYSTEM)
2020	BECTON DICKINSON	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA INYECTABLE WFI
2020	PISA AGROPECUARIA	ARRANQUE CIP
2020	PROMEKO	SERVICIOS GENERALES Y SERVICIOS CRITICOS: AGUA POTABLE FRIA, AGUA POTABLE CALIENTE, VAPOR, AIRE COMPRIMIDO, SERVICIOS DE AGUA HELADA Y CALIENTE PARA HVAC
2020	LIOMONT	TANQUES DE FABRICACION 100 Y 1300 LTS
2021	MERCK	SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN PARA AGUA PURIFICADA PW
2021	LAPISA	TANQUES DE PRODUCCIÓN Y LÍNEAS DE PROCESO
2021	GENOMMA LAB	SANITIZACIÓN LOOP DE AGUA PURIFICADA
2021	LABORATORIOS BIOGALENIC	SISTEMAS FABRICACIÓN DE SOLUCIONES PARENTERALES
2021	AVON	INGENIERIA PARA SISTEMA DE PRODUCCION ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA PURIFICADA PW
2021	GIL & GIL / PISA	INGENIERIA PARA SISTEMA DE LIOFILIZADOS SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCION DE AGUA WFI Y VAPOR PURO
2021	GIL & GIL/ ULSATECH	INGENIERÍA PARA SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA INYECTABLE, VAPOR PURO Y NITRÓGENO
2022	CANELS	SISTEMAS DE GENERACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA HELADA PARA NAVE PRINCIPAL Y UMAS'S
2022	GRIMANN	SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA PW, AGUA SUAVIZADA, AIRE COMPRIMIDO Y NITRÓGENO.
2022	LA CAZADORA	SISTEMA AQUAREC PARA RECUPERACION DE AGUA PLUVIAL
2022	PISA	TANQUES DE 2,000 Y 6,000 L

Proyectos Grupo ACF



Año	Cliente	Proyecto
2022	GRIMMAN	TANQUE DE 1,000 L
2022	GENNOMMA	INGENIERÍA DE SISTEMA AQUAREC PARA RECUPERACIÓN DE RECHAZOS DE ÓSMOSIS INVERSA
2022	GSK	PROYECTO OREGON SISTEMA DE MANUFACTURA (CLEAN UTILITIES)
2023	PISA	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN DE DOS TANQUES DE ALMACENAMIENTO CON CAPACIDAD DE 2000LTS Y 6000LTS.
2023	PISA	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN DE TANQUE CON CAPACIDAD DE 1,000LTS CON CHAQUETA DIMPLED JACKET
2023	LIOMONT(SOFINDEC)	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN DE UN TANQUE CAPACIDAD DE 100LTS. CON CHAQUETA DIMPLED JACKET
2023	PISA	TANQUE 2000 L
2023	TECNOFARMA	SISTEMA PARA PRODUCCIÓN DE AGUA PURIFICADA NIVEL 2
2023	WATER EQUIPMENTS TECHNOLOGIES DE MÉXICO (WETMEX)	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN DE FILTRO DE VENDEO
2023	FRESENIUS MEDICAL CARE	SUMINISTRO, FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE AISLAMIENTO TÉRMICO Y FORRO PARA TRES TANQUES EN SITIO CON CAPACIDAD DE 20M3 CADA UNO
2023	WATER EQUIPMENTS TECHNOLOGIES DE MÉXICO (WETMEX)	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN DE INTERCAMBIADOR DE CALOR DE TUBOS Y CORAZA



Grupo ACF

TECNOLOGIAS INTEGRADAS A SU SERVICIO



División
Proyectos



División
Equipos



División
Tecnologías del Agua



GRUPO ACF

Planta / Cipreses No.77, Col. Lázaro Cárdenas.

Tultitlán, Edo. de México / Tel: (55) 5370 7133 (55) 4744 0600 / C.P. 54916